

ACERO 1020

Diámetros

DIMENSIONES			DIMENSIONES		
Pulgadas	Milímetros	Kg/m	Pulgadas	Milímetros	Kg/m
1/4	6.35	0.25	2 1/4	57.15	20.12
5/16	7.94	0.39	2 1/2	63.50	24.84
3/8	9.53	0.56	2 3/4	69.85	30.06
7/16	11.11	0.76	3	76.20	35.77
1/2	12.70	1.00	3 1/4	82.55	41.98
9/16	14.29	1.26	3 1/2	88.90	48.68
5/8	15.88	1.56	3 3/4	95.25	55.88
11/16	17.46	1.88	4	101.60	63.60
3/4	19.05	2.24	4 1/2	114.30	80.47
13/16	20.64	2.63	4 3/4	120.65	89.67
7/8	22.22	3.05	5	127.00	99.36
15/16	23.81	3.50	5 1/2	139.70	120.21
1	25.40	3.98	6	152.40	143.10
1 1/16	26.99	4.50	6 1/2	165.10	167.10
1 1/8	28.57	5.03	7	177.80	194.80
1 3/16	30.16	5.61	7 1/2	190.50	223.60
1 1/4	31.75	6.21	8	203.20	254.50
1 3/8	34.92	7.47	8 1/2	215.90	287.20
1 1/2	38.10	8.95	9	228.60	321.90
1 5/8	41.27	10.49	9 1/2	241.30	358.70
1 3/4	44.45	12.17	10	254.00	397.40
1 7/8	47.62	13.97	11	279.80	482.30
2	50.80	15.90	12	304.80	572.30

* Equivalencias de conversión de pesos son aproximadas.

Descripción

SAE 1020 es un Acero de bajo carbono, que puede utilizarse en estado de suministro, y por sus condiciones, tiene la capacidad de ser templado, cementado y revestido con los diferentes tratamientos térmicos especiales como Nitruración, Cromado, Teniferado etc. Aplicación: ejes, tornillería grado 2, eslabones para cadena.

Normas

SAE 1020
ASTM A29

Análisis Químico

C	Mn	P	S	Si
0.15	0.60	0.05	0.05	0.15 / 0.3

Propiedades Mecánicas

	Resistencia de tracción (Mpa)	Límite elástico (Mpa)	Alargamiento %	Dureza Brinell %
Negro	440	294	25	140 - 180
Calibrado	539 - 686	440	10	180 - 220
Torneado	490 - 588	340	30	150
Cementado/ Templado y Revenido	680 - 830	440	15	180 - 220

